

人にやさしく 地球にやさしい

ごあいさつ

昭和12年に創業以来、困難なことがあっても1つ1つ乗り越えて今があります。

進化と退縮を繰り返しながら経験価値を積み上げておりますが、なりたい未来にむけて「今」にどう行動していくかがすべてとなります。人とモノと分けるのではなく、すべてにおいて大切に扱う、想う、敬う気持ちをもって接することを心に持ちたいと思います。

この大転換期において、判断、行動の速度が求められます。だからこそ、手段が目的にならないように気をつけながら、目指すべき姿を今一度全員で共有していくこと、その場づくりを躊躇なく行います。「関心と愛情」を根底に聴く姿勢を磨きながら、働く幸せの実感とともに自分自身の可能性を開いてまいります。

「すべての世代に樂がき文化を！」

そして「キットパスを世界ブランドに！」

人にやさしく、環境にやさしい、そして未来に続くものづくりをさらに進化／深化させ、お客様に貢献できる商品を世界に広げます。

描く楽しさをすべての世代に伝え続け、日本発の「樂がき文化 RiKaGaKu→RaKuGaKi」に発展するまで夢中になって活動します。

皆様の変わらぬご指導、ご支援をここにお願い申し上げます。

令和5年12月1日

日本理化学工業株式会社
代表取締役社長

久山隆久



会社沿革



①



②



③



④ ~「働く幸せ」の像~

障がい者多数雇用を目指したのは、禅寺のお坊さんから「人間の究極の幸せは、1つは愛されること、2つ目はほめられること、3つ目は人の役に立つこと、4つ目は人に必要とされることの4つです。福祉施設で大事に面倒をみてもらうことが幸せではなく、働いて役に立つ会社こそが人間を幸せにするのです」と教わったからです。この像はそのことを表現し、彫刻家 松阪節三氏から寄贈されました。

会社概要

社名 日本理化学工業株式会社
 代表者 代表取締役社長 大山 隆久
 設立 昭和12年2月13日
 資本金 2000万円
 社員数 93名(令和5年12月1日現在)
 事業内容 ダストレス事業部：文具事務用品製造販売
 ジョイント事業部：プラスチック部品成形加工
 取引銀行 三菱UFJ銀行 長原支店
 みずほ銀行 玉川支店
 URL www.rikagaku.co.jp



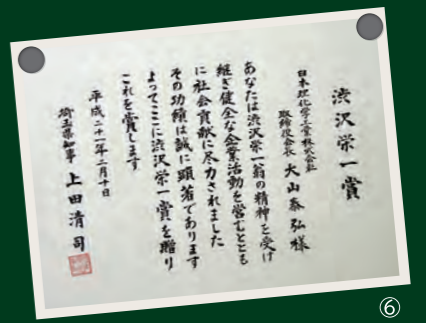
川崎工場：本社
 所在地 〒213-0032 神奈川県川崎市高津区久地 2-15-10
 TEL：044-811-4121 FAX：044-811-4441
 創業開始 昭和50年9月
 社員 55名(うち知的障がい者38名)



美唄工場
 所在地 〒072-0804 北海道美唄市東明2条3-2-10
 TEL：0126-63-4241 FAX：0126-63-4242
 創業開始 昭和42年9月
 社員 38名(うち知的障がい者29名)

- 1937(S.12) 2月 東京都大田区に日本理化学工業株式会社設立(初代社長 大山要蔵) 資本金8万円…… ①
- 1953(S.28) 9月 衛生無害のチョークとして文部省あっせん品に指定される…… ②
- 1956(S.31) 9月 日本工業規格(JIS)表示許可工場となる(東京工場)
- 1960(S.35) 3月 知的障がい者雇用を2名よりスタート
- 1962(S.37) 7月 大山はな 代表取締役に就任
- 1965(S.40) 3月 石田博英 労働大臣一行工場視察
- 1967(S.42) 9月 北海道美唄市に美唄工場を開設…… ③
- 1968(S.43) 10月 常陸宮同妃両殿下が美唄工場にご来臨
- 1972(S.47) 10月 北海道善行賞を受賞する(美唄工場)
- 1973(S.48) 6月 皇太子同妃両殿下(現上皇上皇后両陛下)に知的障がい者の雇用状況を説明するため、専務取締役 大山泰弘が東宮御所に参上
- 1974(S.49) 1月 大山泰弘 代表取締役に就任
- 1975(S.50) 9月 神奈川県川崎市に全国で初めての心身障害者多数雇用モデル工場第1号を開設
 ジョイント事業部設置(プラスチック製品製造)
- 1977(S.52) 9月 日本工業規格(JIS)表示許可工場となる(川崎工場)
- 1979(S.54) 9月 労働大臣賞を受賞する(美唄工場)
- 1981(S.56) 5月 北海道美唄工場も心身障害者多数雇用モデル工場開設
- 1981(S.56) 12月 国際障がい者最終年に社長 大山泰弘、内閣総理大臣表彰を受賞
- 1989(H.1) 9月 労働大臣賞を受賞する(川崎工場)
- 1990(H.2) 2月 資本金 2,000万円に増資
- 1992(H.4) 4月 近藤鉄雄 労働大臣一行川崎工場視察
- 1992(H.4) 12月 社員 藤木煥子(知的障がい者勤続41年) 内閣総理大臣表彰を受賞
- 1998(H.10) 5月 川崎工場に「働く幸せ」のブロンズ像が据えられる…… ④(彫刻制作及び寄贈 松阪節三氏)

- 2002(H.14) 8月 社員 松田清一、大沼行夫(知的障がい者勤続33年) 内閣総理大臣表彰を受賞(美唄工場)
- 2003(H.15) 9月 社長 大山泰弘 厚生労働大臣表彰、日本障害者雇用促進協会会長表彰を受賞
- 2004(H.16) 1月 神奈川県優良工場表彰を受賞(川崎工場)
- 2004(H.16) 4月 社長 大山泰弘 平成16年春の叙勲、瑞宝単光賞を受賞
- 2005(H.17) 2月 企業フィランソロピー大賞特別賞【社会共生賞】受賞
- 2005(H.17) 9月 ホタテ貝殻再生活用したダストレスチョーク発売
- 2006(H.18) 3月 川崎ものづくりブランド認定(キットパス)
- 2008(H.20) 2月 ものづくりブランド300社に入選
- 2008(H.20) 4月 大山泰弘 会長に就任
 大山隆久 代表取締役に就任
 「日本でいちばん大切にしたい会社」(坂本光司先生著)に紹介される…… ⑤
- 2009(H.21) 2月 会長 大山泰弘 渋沢栄一賞を受賞…… ⑥
- 2009(H.21) 7月 キットパスきつず12色「ISOT2009日本文具大賞機能部門グランプリ」受賞
 キットパスきつず12色「キッズデザイン賞」受賞…… ⑦
 会長 大山泰弘「働く幸せ」出版…… ⑧
- 2009(H.21) 10月 鳩山由紀夫 内閣総理大臣が川崎工場を視察
- 2010(H.22) 10月 リデュース・リユース・リサイクル推進功労者 農林水産大臣表彰を受賞
- 2010(H.22) 12月 バリアフリーユニバーサルデザイン推進功労者 内閣総理大臣表彰を受賞
- 2011(H.23) 11月 文部科学大臣発明奨励賞を受賞
- 2011(H.23) 12月 エコプロダクツ大賞 審査委員長特別賞を受賞
- 2012(H.24) 1月 フランス(パリ) MAISON & OBJET初出展(海外展開開始)…… ⑨
- 2014(H.26) 3月 ダイバーシティ経営企業100選に入選
- 2015(H.27) 9月 社員 谷藤正昭 雇用支援機構理事長賞を受賞
- 2016(H.28) 8月 NY NOW初出展、「SustainAbility: design for a better world」受賞
- 2017(H.29) 5月 「虹色のチョーク」(小松成美さん著)が出版される…… ⑩
- 2018(H.30) 8月 野田聖子 総務大臣が川崎工場を視察…… ⑪
- 2020(R.2) 11月 11月11日が日本記念日協会から「キットパスの日」に認定、キットパスモーメント初開催
- 2021(R.3) 12月 グッドカンパニー大賞特別賞を受賞
- 2022(R.4) 5月 もにす認定企業に認定 ⑤
- 2022(R.4) 9月 キットパスミディアム24色「キッズデザイン賞 奨励賞」受賞 ⑧
- 2023(R.5) 5月 iF design award受賞(キットパスミディアム)
- 2023(R.5) 8月 24時間テレビ46 スペシャルドラマ「虹色のチョーク」放送 ⑩
- 2023(R.5) 12月 川崎工場に事務所棟完成



⑥



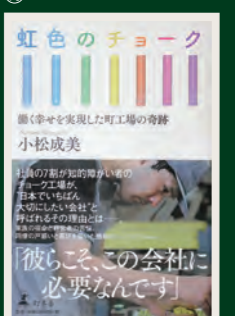
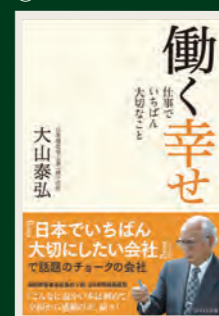
⑦



⑨



⑪



人にやさしく、 地球にやさしい

さらに SDGsの取り組みを続けます



障がい者雇用を超えていく



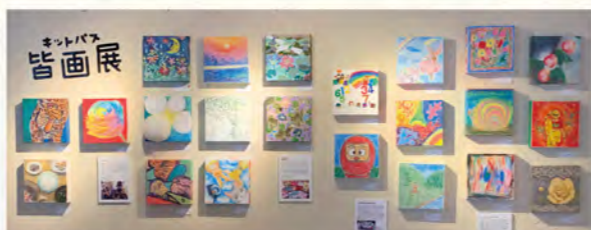
当社は全体の70%程度が知的に障がいのある社員です。(全社員93名中67名が知的障がい者/2023年12月1日現在)
障がいのある社員が、まず今ある能力で仕事ができるように、そして、より能力を高めていけるように、作業方法の工夫・改善をおこない、環境作りに努めています。
また、全社員がつねに「相手の理解力に合わせる」という姿勢を大事にし、素直な心でお互いを受け入れ、理解・納得をしながら成長していくことで、物心両面の働く幸せの実現を追求しています。
そして、一心に仕事に向き合う社員一丸となり、誰もが生きやすく、働きやすい^{かいどう}皆働社会[※]の実現と、安心して過ごすことができる地球を未来へつなぐことに貢献していきます。



※皆働社会の実現に向けて

先代・大山泰弘が提唱してきた、健常者・障がい者にかかわらず、誰もが必要とされ、役に立って働ける社会を「皆働社会」として、その実現を目指し、この考えを広める活動を進めています。

画家、絵本作家、イラストレーター、障がいのあるアーティスト、キットパスアートインストラクターなどさまざまな人たちが、「キットパス」を使って作品を描き、「働くことで得られる^{かいが}幸せ」を考えるきっかけとなる[キットパス皆画展]を、定期的を開催しています。



カラーユニバーサルデザイン



黒板を使う学校、塾、予備校などすべての学びの場で誰もが見やすいチョークでありたい

『ダストレスeyeチョーク』は、人の色覚の多様性を考慮し、ほぼすべての人が色の違いを見分けやすい「カラーユニバーサルデザイン」にもとづいた配色になっています。

誰もが見やすく学習しやすい板書を作るために、チョーク製造会社として研究開発を進めました。



カタログでは、誰でも読みやすく間違いにくいとされる「ユニバーサルデザイン(UD)フォント」を採用しています。



商品情報はp.8をご覧ください。

ホタテ貝殻再生利用



年間約18万トンの廃棄されるホタテの貝殻。

北海道の社会課題でもあったこのホタテ貝殻を北海道立試験場とともに研究し、微粉末にしてチョークと配合。書き味、品質がより向上したチョークが生まれました。

このホタテ貝殻の微粉末はさまざまところで活用が始まっています。



商品情報はp.7をご覧ください。

北海道美唄工場の近くに広がる菜の花畑

INDEX

ダストレスチョーク P.6~

ダストレス eye チョーク P.8~

その他のチョーク/
付属商品 P.9~

ダストレス

Dustless Chalk

ダストレスラーフル P.10~

ホワイトボード用
クリーナー P.11~

スクール
シリーズ P.12~

その他の関連商品
なつかしの黒板ふきシリーズ P.15~

キットパス kitpas P.17~

フォーパス P.22~

あそボディ P.26~

専用ボード/
クリーナー/工事用 P.28~

ビューシリーズ P.33

ラインパウダー/
塩化カルシウム

商品カタログの見方

※ご注文の際にはFAXにて、品番・商品名をご記入くださいますようお願いいたします。

ダストレスチョーク 72本 商品名

税込価格(本体価格) ¥1,155(¥1,050)

色 品番 JAN

白 DCC-72-W : 111711 JANコード

(※:6ケタ表記) JANコードは6ケタ表記となっております。

(メーカーコード:4904085)

品番 入数/1箱: 20箱 商品サイズ

商品サイズ/165×70×75mm 商品サイズ

重量/800g サイズは全て幅×奥行×高さで表記しています。

※商品の色や素材感など印刷や画像により実際と違う場合や、商品パッケージが変更になる場合がございますのでご了承ください。



新商品や障がい者雇用についての最新情報は、ホームページで更新しています。

P.6~

P.8~

P.9~

P.10~

P.11~

P.12~

P.15~

P.17~

P.22~

P.26~

P.28~

P.33

5